











Wer

wir sind

Warum

Automatisierung

System

Überblick

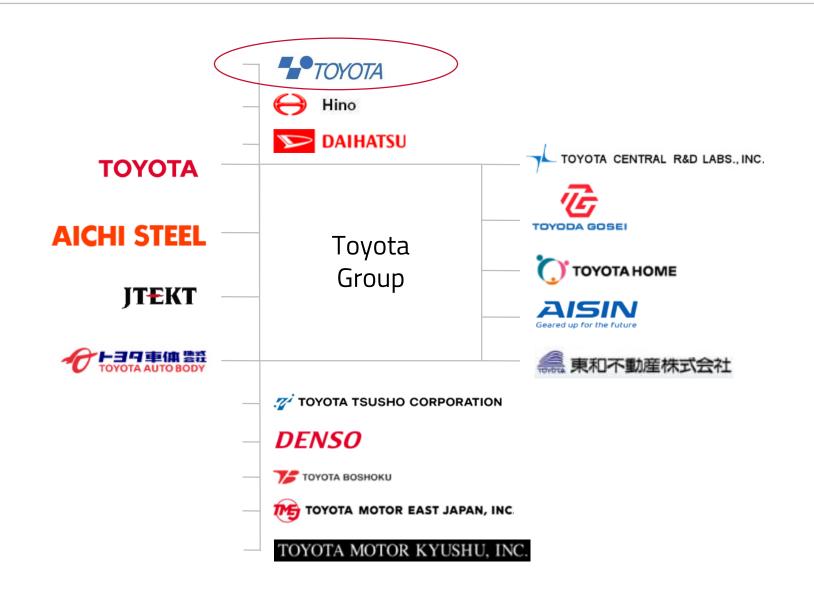






Toyota Gruppe

17 Gesellschaften





Toyota Industries Corporation Zahlen

€ 13 Mrd.

Gesamtnettoumsatz im GJ2017

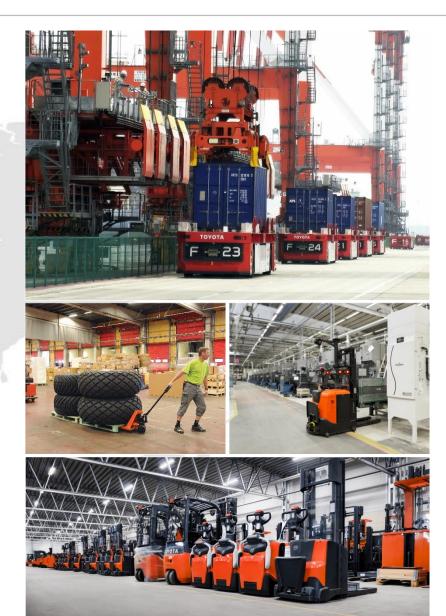
52.600

Mitarbeiter weltweit

207

Unternehmen weltweit

Material Handling macht 45% des TICO-Umsatzes aus





Ein Teil von TICO

Toyota Material Handling Gruppe

Toyota Material Handling Nord Amerika

Toyota Material Handling Europa

Toyota Material Handling China

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

Toyota Material Handling International

Toyota Material Handling Japan



Europa auf einen Blick

102.000Verkaufte Stücke im GJ2017

330.000 Maschinen unter Vertrag

3,5 Mio. Serviceeinsätze pro Jahr

€ 2,2 Mrd.
Nettoumsatz total im GJ 2017

10.300 Mitarbeiter in Europa

4.900Geschulte Mitarbeiter

Aktiv in über 30 Ländern in Europa





Unsere Geschichte und

Ein Blick in die Zukunft

1946

BT wurde in Schweden gegründet

1978

BT stellt sein erstes fahrerloses Transportsystem vor

2000

BT wurde von der Toyota Industries Corporation übernommen

Jetzt auf dem Weg zu Industry 4.0











3 Hauptbereiche von

TMHE Logistic Solutions

- **1. Automation** von Materialflüssen und Prozessen
- 2. Regal- und Shuttle-Lösungen
- 3. Vernetztes Service und Informationen mittels Telematik











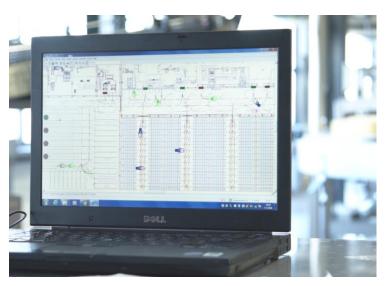
Optimierte Materialflüsse durch

Automatisierte Prozesse



Autopilots

Fahrerlose Transportsysteme für den automatisierten Warentransport



Software

Intelligente Software zur Verfolgung Ihres Materialflusses



Vernetzbarkeit

Mit der Zeit werden verschiedene Prozesse immer mehr automatisiert.



Unsere Präsenz

In Europa

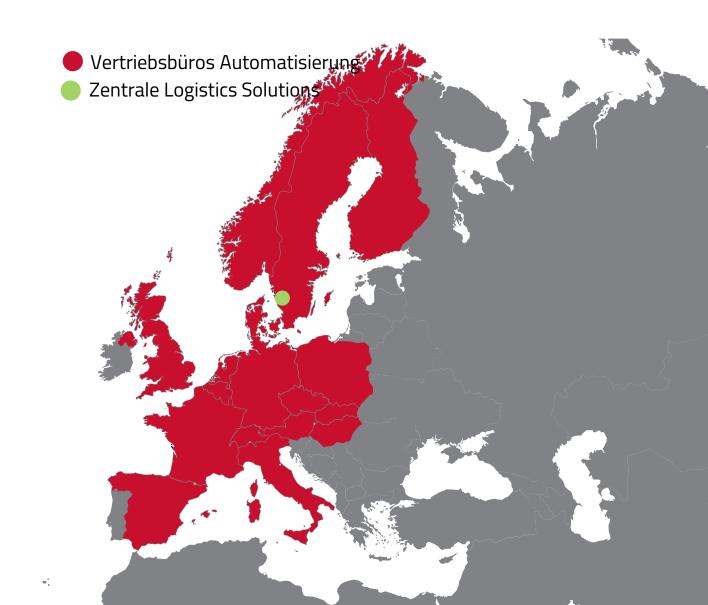
Über 1000

Autopilots geliefert

An 180

Kundenstandorte

Installationen in über 14 Länder Europas





DER KUNDE ZUERST

Außergewöhnliche Effizienz in der Lagertechnik-Handhabung



Toyota's historischer Fokus auf Qualität findet seine Quelle in der Einführung von

Kaizen, einer Denkweise der kontinuierlichen Verbesserung, einer der Säulen des

weltbekannten Toyota Produktionssystems , oder \overline{TPS} . Die Grundprinzipien von \overline{Der}

Toyota Way, sind unsere eigene, einzigartige Art, Kunden-

zufriedenheit anzustreben und auch zu erreichen. Wir stellen unser

lösungsorientiertes Unternehmen komplett in

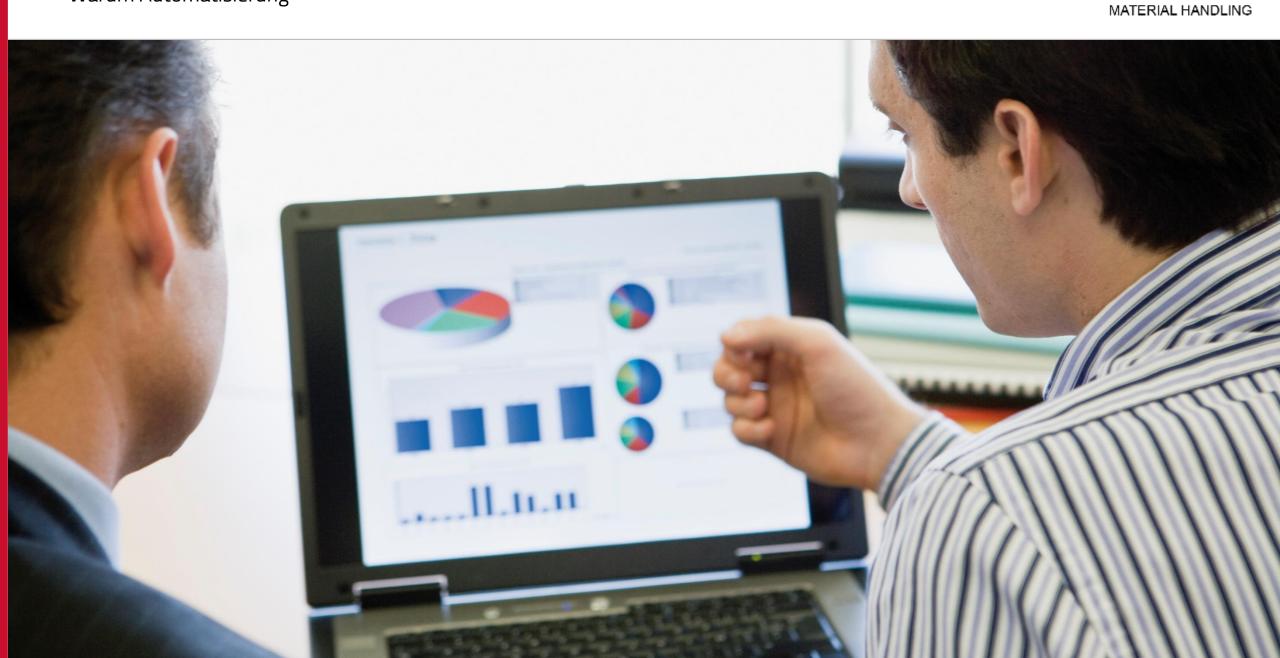
den Dienst unserer Kunden und liefern Produkte, die eine außer-

gewöhnliche Effizienz bieten sowie zuverlässig

und sicher sind.







Autopilot Produktpalette











Video 1

Elektro-Niederhubwagen Palettentransport Video 2

Elektro-Hochhubwagen Blocklagerung Video 3

Schubmaststapler Hochregallagerung Video 4

Routenzüge Automatisiertes Ziehen



Warum Autopilot Systeme?

HAUPTVORTEILE



OPTIMIERTE FERTIGUNG

Effizienzsteigerung, Just-In-Time Lieferung & 24/7 Produktion

MINIMIERT MATERIALSCHÄDEN

Kosten für Material-, Maschinen- und Infrastrukturschäden werden reduziert

ARBEITSPLATZ-SICHERHEIT

Die Sicherheitssysteme der Autopilots schützen Mensch und Umwelt.

EINFACHE EINBINDUNG

Kommunikation mit Hostsystemen, PLCs, Förderbändern und mehr



In der Regel innerhalb von 1-3 Jahren, 75% der Installationen haben eine Amortisationszeit von 2 Jahren

ENERGIE-EFFIZIENZ

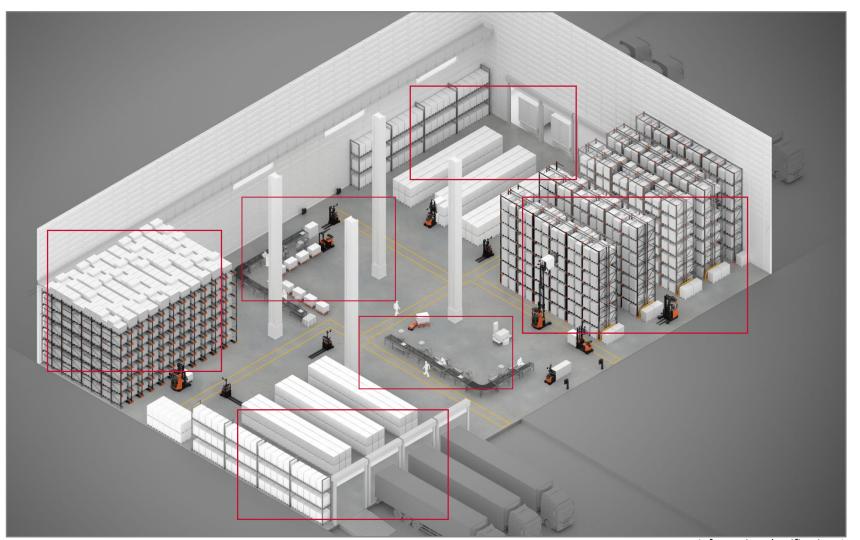
Automatisches Aufladen, hohe Fahrzeugauslastung und geringe Wartungskosten





Automatisierung Ihrer Materialflüsse

- Wareneingang
- Lagerung mit Shuttle
- Materialfluss in der Fertigung
- Regallagerung
- Warenausgang





Anwendbar überall dort, wo sich

Transporte von A nach B wiederholen



Abstellen



Anwendungen für den Autopilot











Palettentransport

Blocklagerung

Gemischter Palettentransport

Hochregallager









Routenzüge

Schleppwagen

Shuttle-Anlagen

Automatische Weitergabe







Integration mit

Existierender Infrastruktur



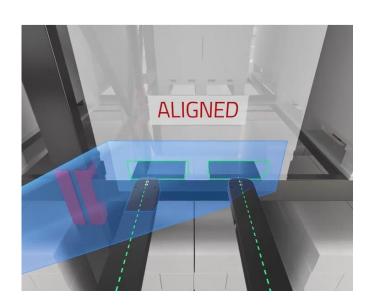
Navigation

Minimale Änderung der bestehenden Infrastruktur mit Reflektor-Navigation oder Natural-Navigation



Automatisches Laden

Einrichten von Ladestationen in vorhandener Umgebung für automatisches Laden



Genauigkeit

Hohe Genauigkeit und Positionierung minimieren Schäden an Material und Infrastruktur

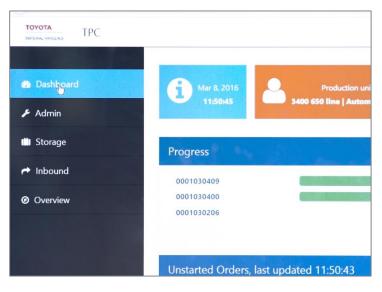


Integration mit

Personen







Sicherheitssysteme

Das Personal Protection System (PPS) erkennt Hindernisse am Fahrweg, verlangsamt und stoppt

Manuelle Stapler

Gemischter Verkehr: Integration mit manuellen Staplern und Ampelsignale

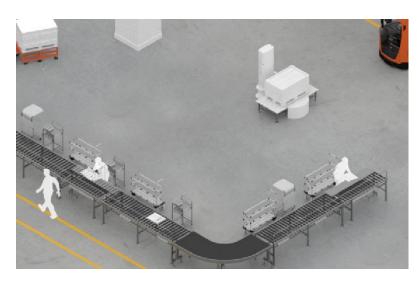
Systemüberwachung

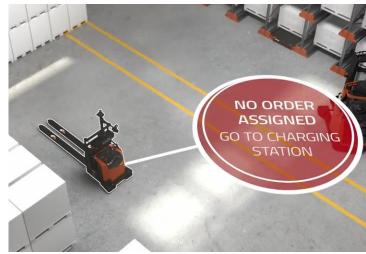
Verschaffen Sie sich einen Überblick über Ihr System. Verfolgen Sie, was im System passiert und greifen Sie auf KPIs zu.

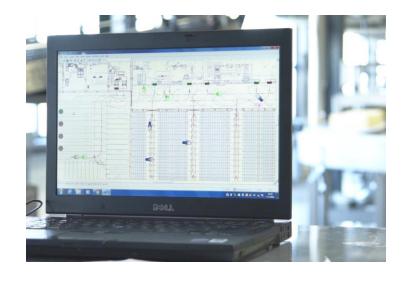


Integration mit

Existierenden Prozessen und Systemen







Fertigung

Integration mit z.B. PLC, I/O, Roboter, Förderbänder und mehr. Auftragsvergabe durch den Bediener oder durch WMS.

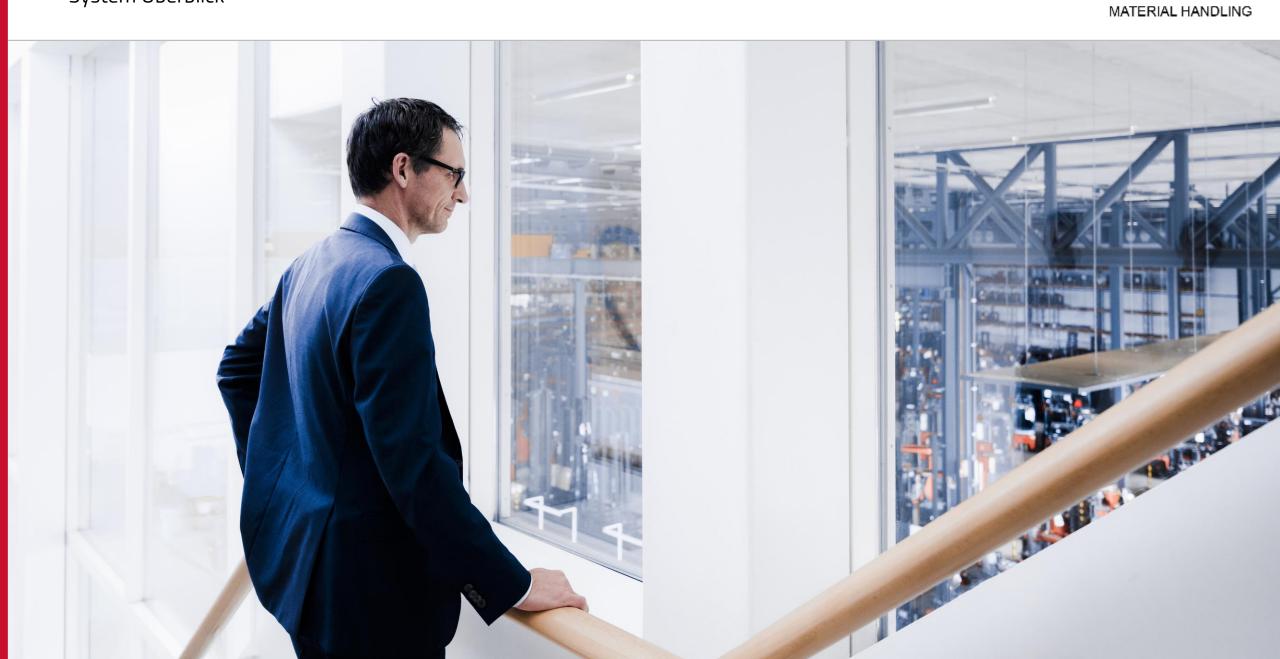
Hostsystem

Integration der Toyota Software in das Hostsystem. Automatische Abrechnung ohne Transportaufträge.

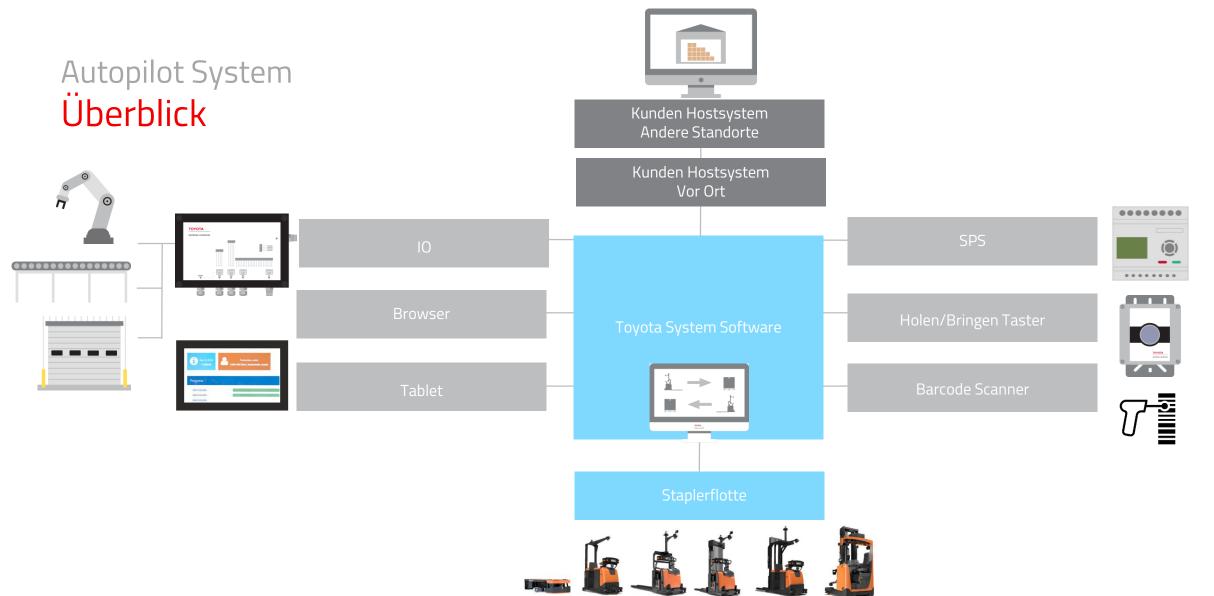
Layout

Ein Layout, das auf der Grundlage der vorhandenen Umgebung entworfen wurde. Auffahrten und Stationen können im Laufe der Zeit verändert werden.











Autopilot

Stapler Portfolio







Schleppwagen



TAE500

Routenzug



LAE250

Elektro-Niederhubwagen



SAE160

Elektro-Hochhubwagen



OAE120CB

Gegengewichtsstapler



Schubmaststapler

System Überblick







Toyota System Software

T-ONE

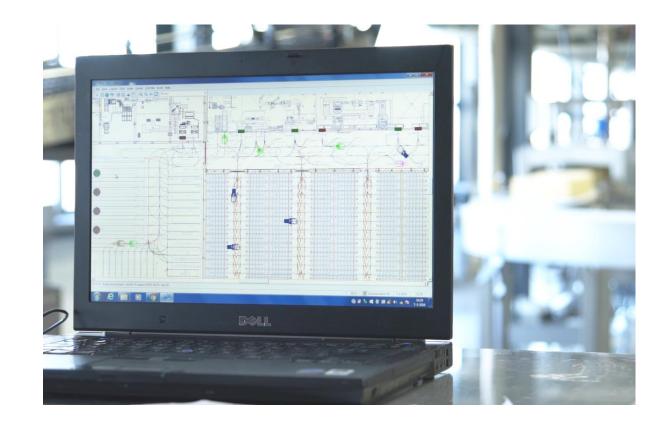
Skalierbares Konzept:
 Einzelsystem bis zur kompletten Flotte

Auftragsinitiierung:

Sensoren, Fotozelle, Taster, Call-me I/O, Barcodescanner

Integration Hostsystem:

Konfiguration des WMS zum T-ONE



System Überblick

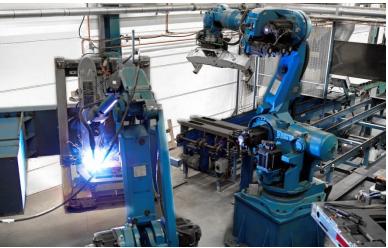


Integrationsprotokolle für Peripheriegeräte



Hostsystem

Integration mit SPS, I/O, WMS, Barcodescanner



Stationäre Einrichtungen

Fördertechnik, Roboterzellen, Brandschutztüren



I_site

Automatische und manuelle Stapler im Auge behalten



Full system

Service & Support

Stapler Service



Stapler Service, Wartung und Ersatzteile

System Support



Helpdesk, Notfallhilfe, Updates und Reports

Zusätzliches Service



Sicherstellung der Systemleistung und Enwicklung des Systems im Laufe der Zeit

Lerndienstleistung



Wachsen Sie mit Ihrem System weiter

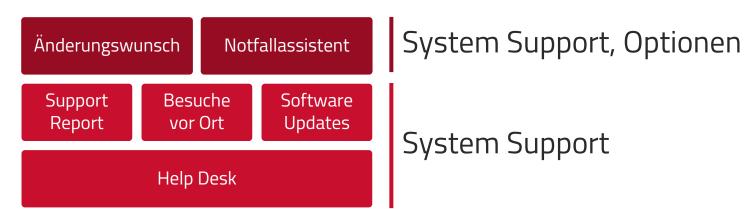
System Überblick



Wählen Sie aus

Verschiedenen Support-Levels aus

- Das Hauptziel des System Support Service ist es, die Verfügbarkeit des Autopilotsystems zu maximieren und einen vollen Return on Investment zu gewährleisten.
- Standard Support & Optionen je nachdem, was zu Ihrem Gerät passt.



System Überblick



Auf einen Änderungswunsch des Kunden wird mit einer Änderungsschätzung einschließlich Umfang, Vorlaufzeit und Kosten für die Änderung reagiert. Nach Absprache wird die Änderung entwickelt, getestet und an den Kunden ausgeliefert.

Mit dem **Notfallassistent**, verfügbar auf einer 24 x 7 Basis, bietet Toyota sofortige Hilfe im Falle einer Notsituation. Der Fernzugriff auf die Kundenlösung wird genutzt, da dies dem Toyota Servicemitarbeiter die beste Möglichkeit bietet, das Problem schnell zu verstehen und zu analysieren.

Toyota stellt vierteljährlich einen **Support Report** zur Verfügung und ruft zu Terminen auf, um die erbrachten Leistungen zu verfolgen und Themen wie Verbesserungsvorschläge und Schulungsbedarf zu diskutieren.

Toyota führt außerdem zweimal jährlich Besuche vor Ort durch, um mit dem Kunden über das System direkt zu sprechen.



Toyota stellt Korrekturen und **Software Updates**, bezogen auf das gelieferte System, zur Installation bereit.

Der Help Desk, der während der vereinbarten Geschäftszeiten des Kunden zur Verfügung steht, bietet eine einzige Schnittstelle, die alle Supportfälle verwaltet. Die Fehlersuche und –behebung wird in den meisten Fällen von Toyota Servicemitarbeitern per Fernzugriff durchgeführt. Damit stellt Toyota sicher, dass das richtige Know-how übermittelt wird – unabhängig vom Standort.



Vielen Dank!